



## **ARMAGNAC**

## **PRODUIT**

chefs-d'œuvre d'équilibre et de profondeur. Notes de cacao amer, café torréfié, bois précieux, noix, figue confite et épices orientales. Texture soyeuse, grande persistance et élégance absolue.



## Volume 0,50L Degré d'alcool 40,0% Potentiel de garde 20 ans +